



CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

MARCHÉ PUBLIC DE FOURNITURES COURANTES ET DE SERVICES

Marché de fourniture d'équipements de drapage AFP

EESC ESTIA - COMPOSITADOUR

Parc Technocité
1, rue Pierre Georges Latécoère
64100 BAYONNE

Tél : 05.59.44.28.82

SOMMAIRE

Article 1 : Objet de la consultation - Dispositions générales	3
Article 2 : Définition des différentes prestations	3
2.1 – Description générale	3
2.2 – Descriptif Lot 1 « Table de drapage C1.2»	4
2.3 – Descriptif Lot 2 « Plateforme de travail C1.2 »	6
2.4 – Descriptif Lot 3 « Plateau table C1 »	7
Article 3 : Conditions et modalités d'exécution.....	8
Article 4 : Contrôle de l'exécution des prestations – Admission.....	8
4.1 - Opérations de vérification.....	8
4.2 - Admission	8

Article 1 : Objet de la consultation - Dispositions générales

COMPOSITADOUR est une plateforme technologique de l'ESTIA pour le développement, l'industrialisation et la robotisation de procédés de fabrication.

Crée en 2010 à l'initiative de partenaires industriels du secteur aéronautique, la plateforme COMPOSITADOUR dispose d'équipements de pointes pour accompagner les entreprises du secteur industriel à évoluer sur ces technologies au travers des activités suivantes :

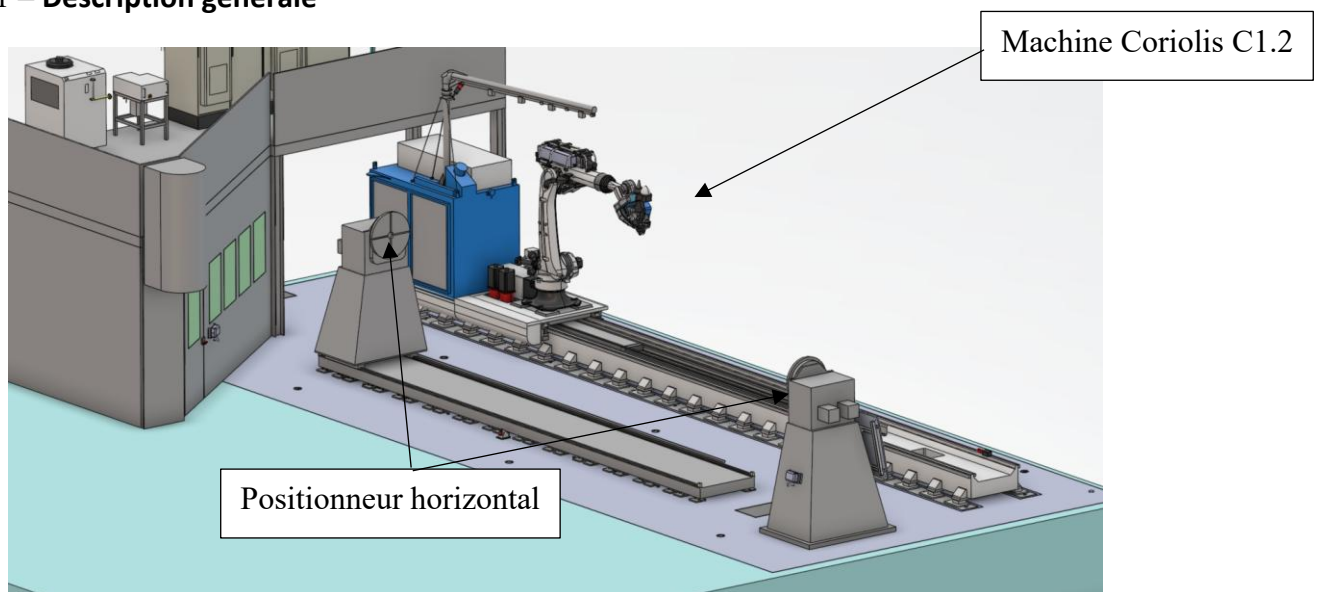
- Recherche et développement,
- Formation,
- Transfert de technologie.

Pour pouvoir réaliser de nouveaux projets et dans le but de diversifier ses activités de recherche et développement, COMPOSITADOUR a acquis un nouveau moyen de drapage automatisé robotisé et souhaite compléter l'installation avec des équipements de drapage.

Le marché a pour objet la fourniture de ces équipements.

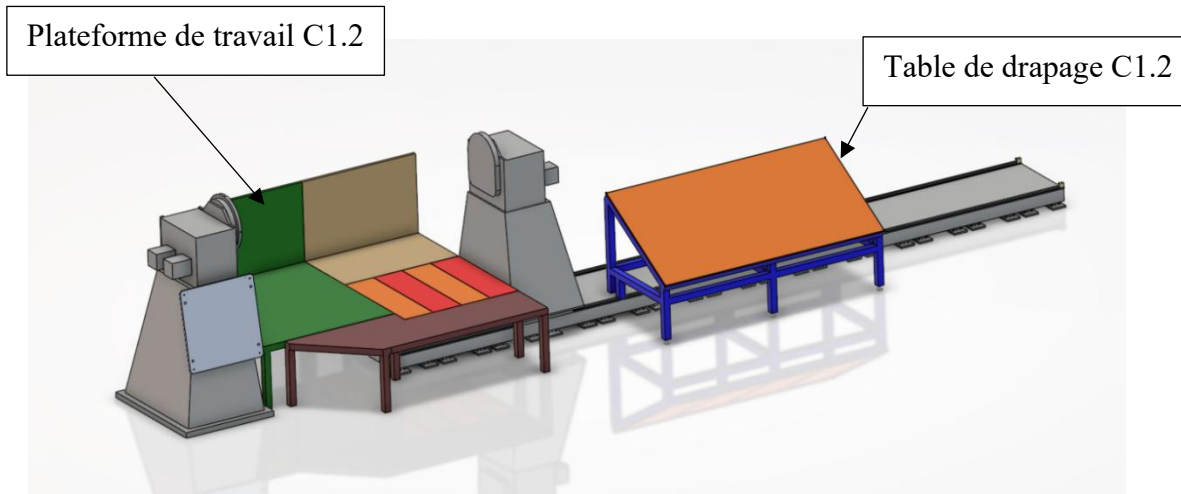
Article 2 : Définition des différentes prestations

2.1 – Description générale



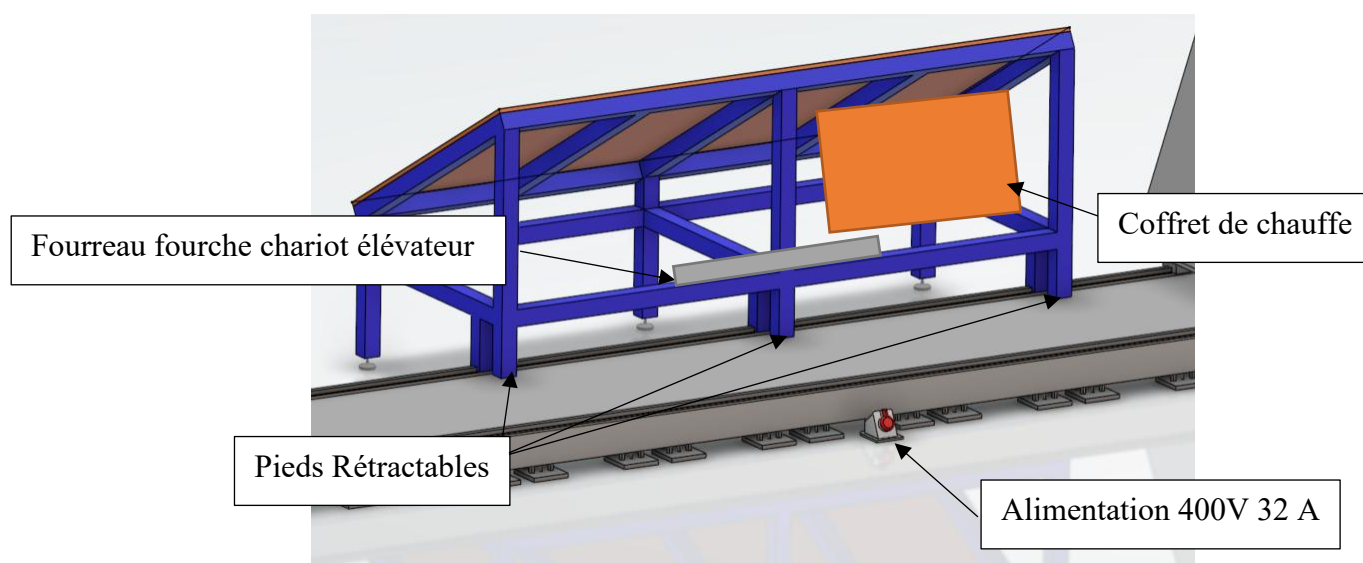
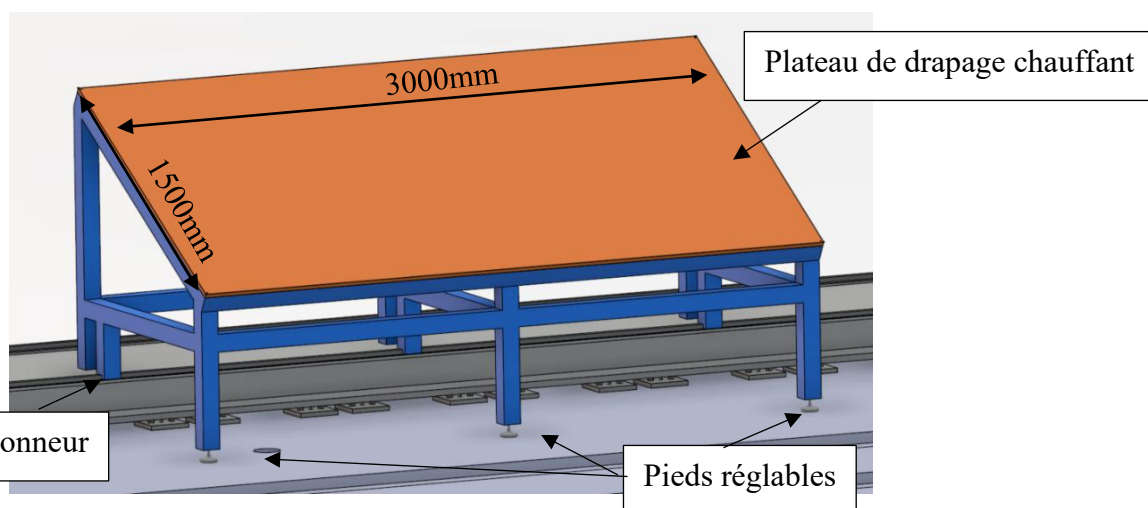
Ces équipements ont pour but le drapage de préformes plane, l'accessibilité et le contrôle des pièces réalisés sur le positionneur horizontal.

- Lot 1 : Fourniture Table de drapage C1.2
- Lot 2 : Fourniture Plateforme de travail C1.2
- Lot 3 : Fourniture Plateau de drapage C1



2.2 – Descriptif Lot 1 « Table de drapage C1.2 »

Le marché porte sur la fourniture d'une table de drapage rectangulaire chauffante et inclinée de 3 m x 1.5 m.



COMPOSITADOUR aura la charge de :

- La fourniture des fichiers 3D.
- Le positionnement de la surface de drapage par rapport pied d'appuie « drapage »

Le titulaire du lot aura la charge de :

- La conception/réalisation complète de l'outillage et de son architecture permettant de garantir les caractéristiques demandées
- La fourniture d'un rapport de contrôle géométrique conforme
- Le transport sur le site de Compositadour (Bayonne)

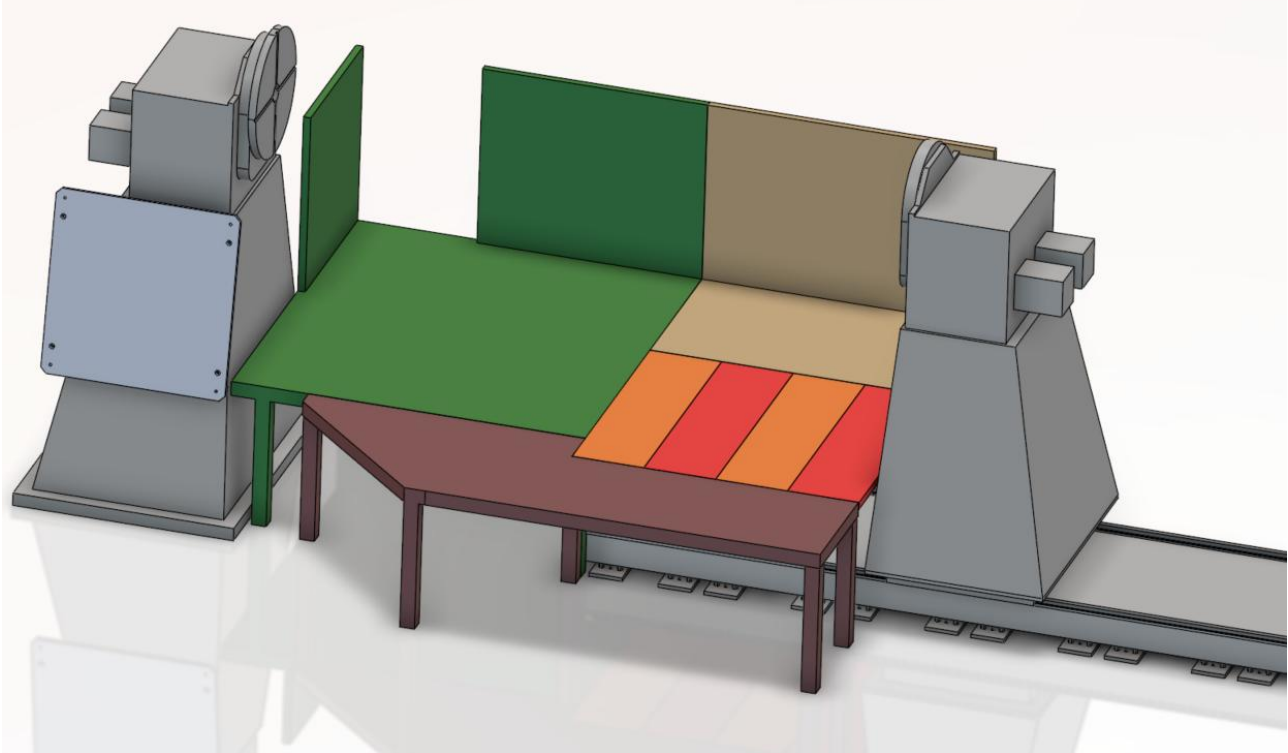
L'outillage devra avoir les caractéristiques suivantes :

- T°C d'utilisation 220°C max en continu
- Dimensions : 3000 x 1500 mm avec inclinaison suivant fichier STEP
- Tolérances de planéité : $\leq \pm 0.5$ mm sur l'ensemble de la surface
- Rugosité surface moulante : $\leq Ra 1.6$
- 4 alésages de diamètre 6.35mm * 12 mm mini ou débouchant sur le plateau suivant fichier Step (sphère de palpation)
- Pied de « drapage » avec pied réglable.
- Pied de « drapage » positionner sur le rail du positionneur, utilisation de patins plastique ou élastomère pour ne pas marquer le rail : tolérance avec patin 0/+0.5
- Pied rétractable pour le stockage de la table droite.
- Possibilité de transporter l'outillage au pont avec des manilles (équilibré pour positionnement sur le rail) et au chariot élévateur (fourreaux de fourche)
- Epaisseur plateau : A définir (12 mm mini)
- Densité de chauffe : 0.5-1 W/cm² (en fonction des calculs de montée en température) ➔ Objectif 200°C en 30 min
- Matériaux plateaux : A définir
- Régulation des températures avec boîtier de puissance (lecture Thermocouple)
- Possibilité de chauffe de certaines zones indépendamment.
- Solution chauffante : Cartouche, plat ou autre
- Châssis isolé supportant le plateau
- Longueur de câble 3m

Date impérative de fin de réalisation : 23 décembre 2025

2.3 – Descriptif Lot 2 « Plateforme de travail C1.2 »

Le marché porte sur la fourniture de la plateforme de travail C1.2 de 3500mm*2980mm et 800mm de hauteur



COMPOSITADOUR aura la charge de :

- La définition des Surfaces, zone de point d'appui et la fourniture d'un fichier 3D.

Le titulaire du lot aura la charge de :

- La conception complète de l'outillage et de son architecture permettant de garantir les caractéristiques demandées
- Le transport sur le site de Compositadour (Bayonne)

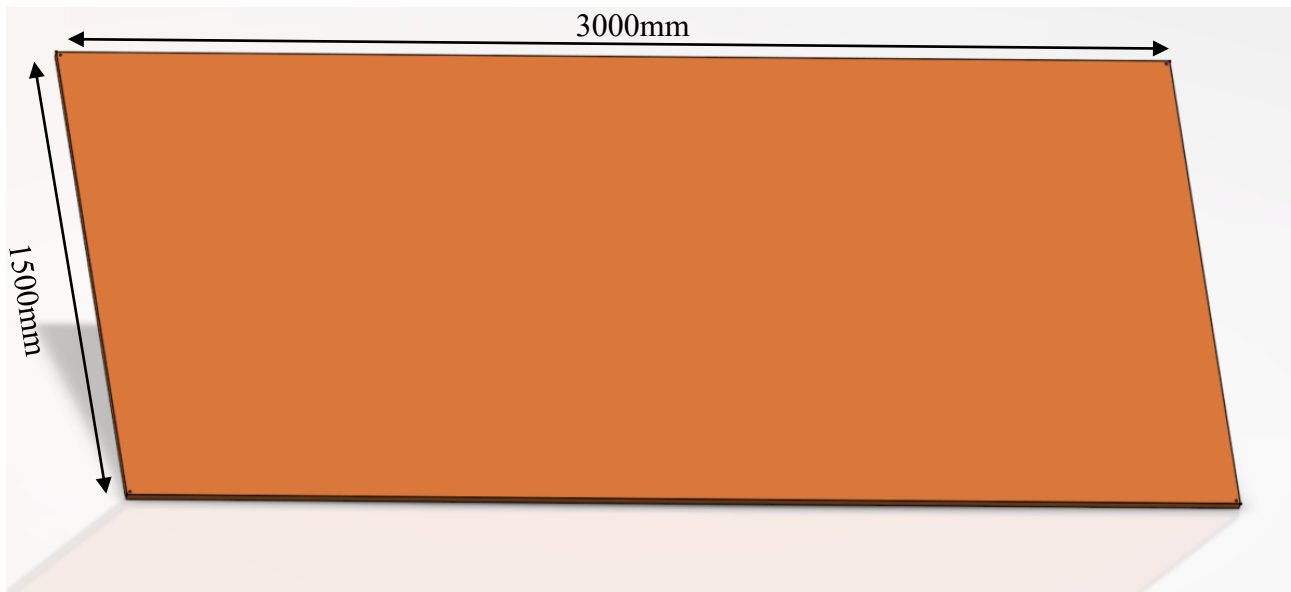
L'outillage devra avoir les caractéristiques suivantes :

- 3 parties utilisables indépendamment.
- Les parties de plateforme devront être équipées de roues avec freins
- Les parties doivent être assemblées facilement les unes aux autres
- Les pieds de la partie verte côté partie marron devront être retirables facilement.
- Les passerelles doivent être ajustables et retirables très facilement.

Date impérative de fin de réalisation : 23 décembre 2025

2.4 – Descriptif Lot 3 « Plateau table C1 »

Le marché porte sur la fourniture du plateau de drapage C1 de 3000mm*1500mm avec option chauffante.



COMPOSITADOUR aura la charge de :

- La fourniture des fichiers 3D.

Le titulaire du lot aura la charge de :

- La fourniture du plateau suivant les caractéristiques demandées
- La fourniture d'un rapport de contrôle géométrique conforme
- Le transport sur le site de Compositadour (Bayonne)

L'outillage devra avoir les caractéristiques suivantes :

- Dimensions : 3000 x 1500 mm suivant fichier STEP
- Tolérances de planéité : $\leq \pm 0.5$ mm sur l'ensemble de la surface
- Rugosité surface moulante : $\leq Ra 1.6$
- 4 alésages de diamètre 6.35mm * 12 mm mini ou débouchant sur le plateau suivant fichier Step (sphère de palpé)
- Option Plateau Chauffant :
 - o Epaisseur plateau : A définir (12 mm mini)
 - o Densité de chauffe : 0.5-1 W/cm² (en fonction des calculs de montée en température) ➔ Objectif 200°C en 30 min
 - o Matériaux plateaux : A définir
 - o Régulation des températures avec boîtier de puissance (lecture Thermocouple)
 - o Possibilité de chauffe de certaines zones indépendamment.
 - o Solution chauffante : Cartouche, plat ou autre
 - o Isolation thermique et électrique du châssis existant
 - o Longueur de câble 10m

Date impérative de fin de réalisation : 23 décembre 2025

Article 3 : Conditions et modalités d'exécution

Planning et jalons de facturation associés		
Jalon	Planning	Facturation
Lancement des activités	T0	20% d'acompte en TTC
Réception Lot 1 : Table C1.2	T0 + 2 mois	Solde
Réception Lot 2 : Plateforme de travail C1.2	T0 + 2 mois	Solde
Réception Lot 3 : Plateau Table C1	T0 + 2 mois	Solde

Article 4 : Contrôle de l'exécution des prestations – Admission

4.1 - Opérations de vérification

Vérifications qualitatives :

Les opérations de vérification qualitative ont pour objet de contrôler la conformité de travaux

Elle est établie à partir d'une vérification des documents suivants

- Rapport d'exécution des travaux
- Essais de réception
- Documents techniques associés à chaque lot

4.2 - Admission

A l'issue des opérations de vérification, l'ESTIA prend une décision expresse d'admission, de réfaction ou de rejet.

Fait le

A

Cachet et signature du candidat habilité